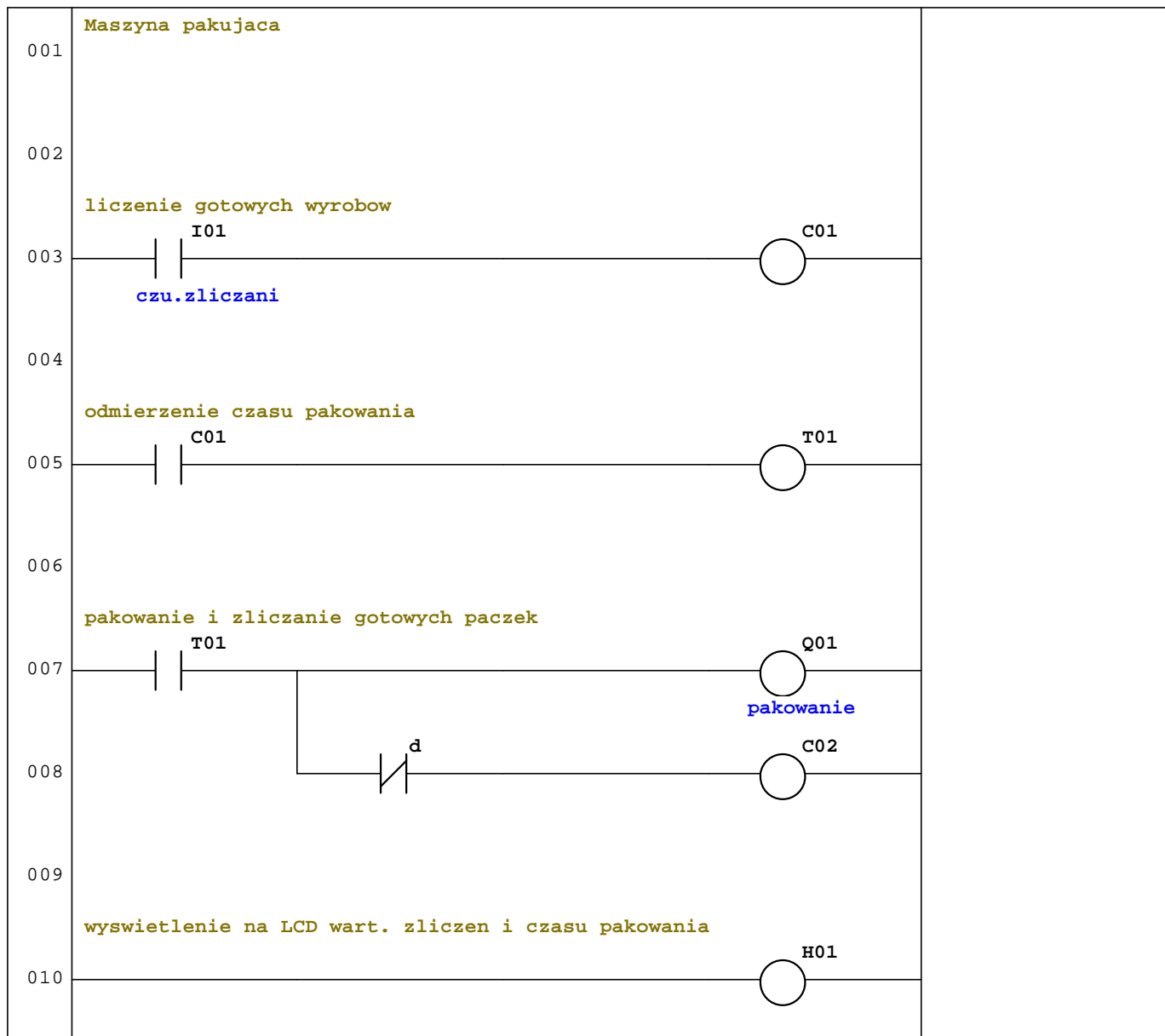


Nagłówek	Sterowanie odliczaniem	Wersja	1.00
Nazwa firmy	ETI Polam Sp. z o.o	Data	27.01.2011
Programista	mgr inż. Paweł Golba	Strona	1/5
Uwaga	Sterowanie odliczaniem w przypadku maszyny		
	pakującej		

Linia      Program



Nagłówek	Sterowanie odliczaniem		Wersja	1.00
Nazwa firmy	ETI Polam Sp. z o.o		Data	27.01.2011
Programista	mgr inż. Paweł Golba		Strona	2/5
Uwaga	Sterowanie odliczaniem w przypadku maszyny			
	pakującej			

# BŁOK FUNKCYJNY

Funkcja	Nazwa	Tryb	Wartość bieżąca	Użyty
Zegar			PON 14:08 11.01.31	
Przełącznik	cTl.sowy4:	Opóźnienie wyłączenia	0005 sec Kasuj Wejście:I03	Tak
	T2	1:Opóźnione załączen	00.00 sec	Nie
	T3	1:Opóźnione załączen	00.00 sec	Nie
	T4	1:Opóźnione załączen	00.00 sec	Nie
	T5	1:Opóźnione załączen	00.00 sec	Nie
	T6	1:Opóźnione załączen	00.00 sec	Nie
	T7	1:Opóźnione załączen	00.00 sec	Nie
	T8	1:Opóźnione załączen	00.00 sec	Nie
	T9	1:Opóźnione załączen	00.00 sec	Nie
	TA	1:Opóźnione załączen	00.00 sec	Nie
	TB	1:Opóźnione załączen	00.00 sec	Nie
	TC	1:Opóźnione załączen	00.00 sec	Nie
	TD	1:Opóźnione załączen	00.00 sec	Nie
	TE	1:Opóźnione załączen	00.00 sec	Nie
	TF	1:Opóźnione załączen	00.00 sec	Nie
Licznik	C1	3:Bez nadliczania, z	000008 Kie:Low,Kasuj Wejście:C01	Tak
	C2	4:Z nadliczeniem, z podtrzymaniem	000000 Kie:Low,Kasuj Wejście:I02	Tak
	C3	1:Bez nadliczania, bez	000000 Kie:Low,Kasuj Wejście:Low	Nie
	C4	1:Bez nadliczania, bez	000000 Kie:Low,Kasuj Wejście:Low	Nie
	C5	1:Bez nadliczania, bez	000000 Kie:Low,Kasuj Wejście:Low	Nie
	C6	1:Bez nadliczania, bez	000000 Kie:Low,Kasuj Wejście:Low	Nie
	C7	1:Bez nadliczania, bez	000000 Kie:Low,Kasuj Wejście:Low	Nie
	C8	1:Bez nadliczania, bez	000000 Kie:Low,Kasuj Wejście:Low	Nie
	C9	1:Bez nadliczania, bez	000000 Kie:Low,Kasuj Wejście:Low	Nie
	CA	1:Bez nadliczania, bez	000000 Kie:Low,Kasuj Wejście:Low	Nie
	CB	1:Bez nadliczania, bez	000000 Kie:Low,Kasuj Wejście:Low	Nie
	CC	1:Bez nadliczania, bez	000000 Kie:Low,Kasuj Wejście:Low	Nie
	CD	1:Bez nadliczania, bez	000000 Kie:Low,Kasuj Wejście:Low	Nie
	CE	1:Bez nadliczania, bez	000000 Kie:Low,Kasuj Wejście:Low	Nie
	CF	1:Bez nadliczania, bez	000000 Kie:Low,Kasuj Wejście:Low	Nie
RTC	R1	1:Dzienny	NIEDZ-NIEDZ 00:00 00:00	Nie
	R2	1:Dzienny	NIEDZ-NIEDZ 00:00 00:00	Nie
	R3	1:Dzienny	NIEDZ-NIEDZ 00:00 00:00	Nie
	R4	1:Dzienny	NIEDZ-NIEDZ 00:00 00:00	Nie
	R5	1:Dzienny	NIEDZ-NIEDZ 00:00 00:00	Nie
	R6	1:Dzienny	NIEDZ-NIEDZ 00:00 00:00	Nie
	R7	1:Dzienny	NIEDZ-NIEDZ 00:00 00:00	Nie
	R8	1:Dzienny	NIEDZ-NIEDZ 00:00 00:00	Nie
	R9	1:Dzienny	NIEDZ-NIEDZ 00:00 00:00	Nie
	RA	1:Dzienny	NIEDZ-NIEDZ 00:00 00:00	Nie
	RB	1:Dzienny	NIEDZ-NIEDZ 00:00 00:00	Nie
	RC	1:Dzienny	NIEDZ-NIEDZ 00:00 00:00	Nie
	RD	1:Dzienny	NIEDZ-NIEDZ 00:00 00:00	Nie
	RE	1:Dzienny	NIEDZ-NIEDZ 00:00 00:00	Nie
	RF	1:Dzienny	NIEDZ-NIEDZ 00:00 00:00	Nie

Nagłówek	Sterowanie odliczaniem		Wersja	1.00
Nazwa firmy		ETI Polam Sp. z o.o	Data	27.01.2011
Programista	mgr inż. Paweł Golba		Strona	3/5
Uwaga	Sterowanie odliczaniem w przypadku maszyny			
	pakującej			

# **BŁOK FUNKCYJNY**

Funkcja	Nazwa	Tryb	Wartość bieżąca	Użyty
Analog	G1	1:(Ay-Ref.)<=Ax<=(Ay+Ref.)	00.00V Ax: A01 Ay: A02	Nie
	G2	1:(Ay-Ref.)<=Ax<=(Ay+Ref.)	00.00V Ax: A01 Ay: A02	Nie
	G3	1:(Ay-Ref.)<=Ax<=(Ay+Ref.)	00.00V Ax: A01 Ay: A02	Nie
	G4	1:(Ay-Ref.)<=Ax<=(Ay+Ref.)	00.00V Ax: A01 Ay: A02	Nie
	G5	1:(Ay-Ref.)<=Ax<=(Ay+Ref.)	00.00V Ax: A01 Ay: A02	Nie
	G6	1:(Ay-Ref.)<=Ax<=(Ay+Ref.)	00.00V Ax: A01 Ay: A02	Nie
	G7	1:(Ay-Ref.)<=Ax<=(Ay+Ref.)	00.00V Ax: A01 Ay: A02	Nie
	G8	1:(Ay-Ref.)<=Ax<=(Ay+Ref.)	00.00V Ax: A01 Ay: A02	Nie
	G9	1:(Ay-Ref.)<=Ax<=(Ay+Ref.)	00.00V Ax: A01 Ay: A02	Nie
	GA	1:(Ay-Ref.)<=Ax<=(Ay+Ref.)	00.00V Ax: A01 Ay: A02	Nie
	GB	1:(Ay-Ref.)<=Ax<=(Ay+Ref.)	00.00V Ax: A01 Ay: A02	Nie
	GC	1:(Ay-Ref.)<=Ax<=(Ay+Ref.)	00.00V Ax: A01 Ay: A02	Nie
	GD	1:(Ay-Ref.)<=Ax<=(Ay+Ref.)	00.00V Ax: A01 Ay: A02	Nie
	GE	1:(Ay-Ref.)<=Ax<=(Ay+Ref.)	00.00V Ax: A01 Ay: A02	Nie
	GF	1:(Ay-Ref.)<=Ax<=(Ay+Ref.)	00.00V Ax: A01 Ay: A02	Nie
HMI/Tekst	H1	1:Wyświetl		Tak
	H2	2:Nie wyświetlaj		Nie
	H3	2:Nie wyświetlaj		Nie
	H4	2:Nie wyświetlaj		Nie
	H5	2:Nie wyświetlaj		Nie
	H6	2:Nie wyświetlaj		Nie
	H7	2:Nie wyświetlaj		Nie
	H8	2:Nie wyświetlaj		Nie
	H9	2:Nie wyświetlaj		Nie
	HA	2:Nie wyświetlaj		Nie
	HB	2:Nie wyświetlaj		Nie
	HC	2:Nie wyświetlaj		Nie
	HD	2:Nie wyświetlaj		Nie
	HE	2:Nie wyświetlaj		Nie
	HF	2:Nie wyświetlaj		Nie

Nagłówek	Sterowanie odliczaniem	Wersja	1.00
Nazwa firmy	ETI Polam Sp. z o.o	Data	27.01.2011
Programista	mgr inż. Paweł Golba	Strona	4/5
Uwaga	Sterowanie odliczaniem w przypadku maszyny		
	pakujucej		

**Funkcja: HMI/TEXT**

H O 1 : C 0 1 = 0 0 0 0 0 8 C 0 1 = # # # # # # C 0 2 = # # # # # # T 0 1 = # # # # S e c	H O 2 :
H O 3 :	H O 4 :
H O 5 :	H O 6 :
H O 7 :	H O 8 :

Nagłówek	Sterowanie odliczaniem	Wersja	1.00
Nazwa firmy	ETI Polam Sp. z o.o	Data	27.01.2011
Programista	mgr inż. Paweł Golba	Strona	5/5
Uwaga	Sterowanie odliczaniem w przypadku maszyny		
	pakujucej		

**Funkcja: HMI/TEXT**

HO9 :	HOA :
HOB :	HOC :
HOD :	HOE :
HOE :	H1O :